

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NMI Certin B.V
Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht
Osoba odpowiedzialna : M. Charite

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corpration
Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corpration
Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do
South-Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : DB-1H
 $30 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 150 \text{ kg}$
 $e \geq 10 \text{ g}$
 $n \leq 3000$ działek

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia (reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 5577 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76
wydanie 1992
dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL-98.24, który zawiera 51 strony.

Osoba nadająca

M. Charite

27 sierpień, 1998

Członek CIML

G.J. Faber

27 sierpień, 1998



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości

Numer T5349 poprawka 1
Projekt nr 10115924
Strona 1 z 4

Wydany przez NMI Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych

Jednostka Zgłaszająca CAS Corporation
#19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do,
Południowa Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III, jedno-
działkowa, samowskazująca, skalująca (przeznaczona do użycia w
obrocie handlowym)
Producent : CAS Corporation
Typ : DB-1H

Charakterystyka $n \leq 3000$ działek
 $30 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 150 \text{ kg}$
 $e \geq 10 \text{ g}$

Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T5349 w poprawce 1

Data ważności 25 sierpień, 2008

Opis i dokumentacja Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T5349 poprawce 1 i
udokumentowane w folderze T5349-2 odnoszącym się do tego
certyfikatu zatwierdzenia typu EC.

Uwagi Ta poprawka zastępuje wersję wcześniejszą, z wyjątkiem folderu
dokumentacji

Delft, 29 luty 2000
NMI Certin B.V.
Ms. B. van Broekhoven

Netherlands Meetinstituut
Hugo de Grootplein
13314 EG Dordrecht
Telefon +31 78 6332332
Tel/fax +31 78 6332309

NMI B.V.
(Izba Handlu Haaglanden nr 27.228.701)
Firmy pomocnicze:
NMI Certin B.V. (277233418)
NMI Van Swinden Laboratorium B.V.
(27228703)
NMI International B.V. (27239176)

Ten dokument jest emitowany pod warunkiem, że NMI
B.V. jak i firmy pomocnicze nie ponoszą żadnej
odpowiedzialności prawnej.

Powielanie całego dokumentu jest dozwolone. Fragmenty
dokumentu mogą być powielane jedynie za pisemną
zgoda.

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Schemat połączeń elektrycznych, rysunek nr 6114-A01-0720

Elektronika

Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

Zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych

- Wnętrze obudowy jest pokryte przewodzącą powłoką
- Moduł analogowy i moduł cyfrowy są umieszczone w metalowej obudowie
- Filtr na wejściu AC
- Ogniwo ferrytowe na przewodzie pomiędzy transformatorem a płytą główną
- Dwa ogniwa ferrytowe na przewodach mostka tensometrycznego jeden wewnątrz, drugi na zewnątrz obudowy

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie 110 V, lub 220 V AC, 50/60 Hz

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według następujących schematów

- Schemat sposobu plombowania, rys. nr 3005-DBH-0010.

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chronione w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania(plombowanie L/C), rys. nr 3005-DBH-0010;
- Sposób plombowania, rys. nr 6
- Sposób plombowania, rys. nr 3005-DBH-0001

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Poziomiczka z czułością co najmniej 2 mm na wychylenie 2/1000

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Płyta główna	22	-	3 strony z listą części
Moduł CaM	6144-M00-0100	-	2 strony z listą części

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- ustawianie zera inicjującego
- półautomatyczne ustawianie zera
- zestrzajanie zera
- wskazanie zera
- półautomatyczne ustawianie tary
- kalibracja, ustawienia serwisowe za pomocą przełącznika kalibracji umieszczonego w płycie głównej
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza

2.1.3 Dodatkowe elementy

Wyświetlacz

2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Schemat zespołu rozebranego	6004-DB0-0010		

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$e \geq E_{\max}/45000$;

napięcie wzbudzenia 12,3 VDC

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.



TYUMACZENIE