

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI OIML

Jednostka certyfikująca

Nazwa : NMi Certin B.V

Adres : Hugo de Grootplein 1, Dordrecht

Osoba odpowiedzialna : P.P.M. van Enckevort

Jednostka zgłaszająca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,

Yangju-Gun, KyungKi-Do

South-Korea

Producent certyfikowanego wzorca

Nazwa : CAS Corpration

Adres : #19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,

Yangju-Gun, KyungKi-Do

South-Korea

Charakterystyka certyfikowanego wzorca

Typ : DB-IIF

$60 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 300 \text{ kg}$

$e \geq 10 \text{ g}$

z maksimum wynoszącym 2 razy zakres ważenia

$n \leq 3000$ działek

Ten certyfikat potwierdza zgodność wyżej wymienionego wzoru urządzenia (reprezentowanego przez próbkę opisaną w dołączonym raporcie z testów, certyfikacie zgodności typu, opisie o numerze T 6027 oraz w stosownym folderze) z wymaganiami zawartymi w następujących dokumentach zalecanych przez Międzynarodową Organizację Prawnej Metrologii (International Organisation of Legal Metrology – OIML) :

R 76

wydanie 1992

dla klasy dokładności III

Ten certyfikat odnosi się jedynie do metrologicznej i technicznej charakterystyki urządzenia i pokrywa się ze stosowną międzynarodową rekomendacją OIML.

Ten certyfikat nie posiada żadnej formy zatwierdzonej prawem międzynarodowym.

Zgodność została ustalona poprzez testy opisane w dołączonym raporcie z testów nr R76/1992-NL-03.02, który zawiera 53 strony.

Osoba nadająca

P.P.M. van Enckevort

7 marzec, 2003

Członek CIML

G.J. Faber

7 marzec, 2003



WAŻNE: Niezależnie od wzmianki o numerze referencyjnym certyfikatu oraz nazwie Państwa Członkowskiego OIML, w którym certyfikat został wydany, częściowe przytaczanie treści certyfikatu lub łącznego raportu z testu nie jest dozwolone. Dozwolone jest powielanie dokumentów w całości.

Wydany przez NMI Certin B.V.
Hugo de Grootplein 1
3314 EG Dordrecht
Holandia

Numer organu powiadamiającego 0122

Zgodnie z Dyrektywą 90/384/EEC o wagach nieautomatycznych

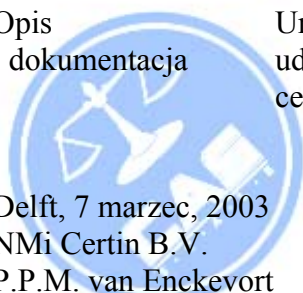
Jednostka Zgłaszająca CAS Corporation
#19 Kanap-ri, Kwangjuk-Myun,
Yangju-Gun, KyungKi-Do,
Południowa Korea

Dotyczy elektroniczna, nieautomatyczna waga, klasy dokładności III, wielo-
działkowa, (przeznaczona do użycia w obrocie handlowym)
Producent : CAS Corporation
Typ : DB-IIF

Charakterystyka $n \leq 3000$ działek (na zakres ważenia)
 $60 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 300 \text{ kg}$
 $e \geq 10 \text{ g}$
maksimum to 2 razy zakres ważenia
Pozostałe dane podane są w opracowaniu o nr T6188 w poprawce 0

Data ważności 7 marzec, 2013

Opis i dokumentacja Urządzenie jest opisane w opracowaniu o numerze T6188 poprawce 0 i udokumentowane w folderze T6188-1 odnoszącym się do tego certyfikatu zatwierdzenia typu EC.



Delft, 7 marzec, 2003
NMI Certin B.V.
P.P.M. van Enckevort

1. Ogólne informacje na temat wag nieautomatycznych

Właściwości wag nieautomatycznych, opisane lub nie, nie mogą pozostawać w konflikcie z prawem legislacyjnym.

1.1 Podstawowe elementy

Schemat blokowy, schemat nr 3.5.

elektronika,

mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym,

zabezpieczenie EMC instrumentów pomiarowych: płyta A/D jest chroniona przez metalową pokrywę, wewnątrz obudowy wyświetlacza i klawiatury pokryte jest przewodzącą farbą

Przewód belki tensometrycznej zabezpieczony jest przez 100MHz ferryt z minimalną impedancją 744 Ω , 2 umieszczono dookoła przewodu, 2 w pobliżu jednostki wskazującej.

1.2 Podstawowe charakterystyki

Zasilanie 230V AC 50/60 Hz.

1.3 Podstawowe kształty

Waga nieautomatyczna jest zbudowana według schematu „Widok zespołu rozebranego”

- Schemat zespołu rozebranego, rys. nr 3000-DB2-000 poprawka 00, strona 1/3, 2/2

Tabliczka znamionowa jest przymocowana do obudowy za pomocą nitów. To zabezpieczenie gwarantuje zniszczenie tabliczki przy próbie zerwania.

Dla zabezpieczenia elementów, które nie mogą być demontowane lub regulowane przez użytkownika waga nieautomatyczna musi być chronione w odpowiedni sposób wskazany na rysunku:

- Sposób plombowania, rys. nr 3005-DB2-0001 poprawka 00;

Elementy zabezpieczające muszą posiadać nadto

- Znak producenta umieszczony w zgłoszonym zatwierdzonym systemie jakości (Aneks II Dyrektywy 90/384/EEC), lub
- Oficjalny znak Państwa Członkowskiego EEC, lub innego przyjęcia do porozumienia EEA.

Wewnątrz obudowy znajduje się przełącznik kalibracji, usytuowany na płycie głównej

1.4 Elementy opcjonalne

Waga nieautomatyczna może być wyposażona w zewnętrzne urządzenia, które są wykorzystywane w aplikacjach opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC), jeżeli urządzenia te są zatwierdzone do połączenia z wagą nieautomatyczną posiadającą zatwierdzenie typu EC wydaną przez Jednostkę Notyfikującą powołaną do certyfikacji wag nieautomatycznych zgodnie z paragrafem 1, aneksu II dyrektywy EC dotyczącej wag nieautomatycznych.

Jeżeli waga nieautomatyczna jest podatna na wychylenia, musi być wyposażona w poziomniczkę z czułością 2 mm na odchylenia 2/1000

1.5 Elementy zewnętrzne

Waga nieautomatyczna może być połączona z skanerem kodów kreskowych, przełącznikiem nożnym, drugim wyświetlaczem, szufladą kasjerską jeżeli te urządzenia;

- Nie wykorzystują głównych danych przeznaczonych do celów opisanych w artykule 1(2)(a) dyrektywy EC (90/384/EEC) dopóki „przygotowawcze zadania” opisane w aneksie 1 tej dyrektywy nie zostaną wykonane.
- Nie wprowadzają innych znaczących charakterystyk do urządzenia niż te opisane w niniejszym certyfikacie.

2. Informacje o głównych składowych wagi nieautomatycznej

2.1 Elektronika

2.1.1 Elementy podstawowe

OPIS	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Płyta główna	3.8 Rozmieszczenie części 6.1 płyta wyświetlacza VFD	- -	Wykaz części, 2 strony

2.1.2 Charakterystyka podstawowa

Lista urządzeń

- ustalanie stabilności równowagi
- wskazanie zera
- półautomatyczne ustawianie zera
- ustawianie zera inicjującego
- zestrzajanie zera
- subtraktywne półautomatyczne ustawianie tary
- wskazanie stabilności równowagi
- kompensacja stałej grawitacji
- kalibracja, ustawienia serwisowe za pomocą przełącznika kalibracji umieszczonego w płycie głównej
- powiadamianie o znaczących błędach
- testowanie wyświetlacza
- ważenie niestabilnych towarów
- obliczanie ilości
- możliwość zapamiętywania
- cyfrowe odczyty inne niż główne

2.1.3 Elementy opcjonalne

Interfejs jest ulokowany na osobnej płycie drukowanej, Wagi nieautomatyczne mogą być wyposażone w zabezpieczający interfejs, który nie musi być zabezpieczony

-RS232

2.1.5. Elementy dodatkowe

Wyświetlacz VFD

Klawiatura

2.2 Mechaniczne zespolenie z mostkiem tensometrycznym

2.2.1 Elementy podstawowe

Opis	Nr rysunku	Poprawka	Uwagi
Schemat zespołu rozebranego	3000-DB2-0000, strona 2/2	00	-
Belka tensometryczna BC-60DS	BC60DS-201	-	

2.2.2 Podstawowa charakterystyka

$e \geq E_{\max} / 6000$ lub $e_1 \geq E_{\max} / 7500$ w przypadku wagi wielozakresowej;
napięcie wzbudzenia 12 VDC

2.2.3 Podstawowe kształty

Schemat zespołu rozebranego, rys nr 3000-DB2-0000 strona 2/2

3. Warunki zatwierdzenia

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

4. Pieczęcie i znaki weryfikacji

Zobacz rozdział 1.3, podstawowe kształty

5. CE – znak potwierdzenia i oznaczenia

Znaki, udogodnienie dla znaków i oznaczeń na wagach nieautomatycznych odpowiadają wymaganiom artykułu 1 aneksu IV.

